



Битумсодержащая мастика горячего применения для заливки замков стальных шпунтовых свай

Применение

Мастика горячего применения для уплотнения замков стальных шпунтовых свай перед их забивкой или вытягиванием, особенно на песчанистых основах.

Характеристики

BIGUMA®- SV – это битумсодержащая мастика горячего применения с пластичным и немного эластичным компонентами. BIGUMA®- SV имеет высокую силу склеивания и поэтому наносится беспроблемно. Продолжать работу со стальными шпунтовыми сваями можно непосредственно после застывания мастики для заливки (прим. 1 час).

Указания по нанесению

а) расплавление мастики для заливки

Расплавление следует осуществлять таким образом, чтобы мастика для заливки ни в коем случае не нагрелась выше допустимой температурной границы в 190 °C в течение определенного времени. С этой целью следует использовать такой плавильный котел, который оборудован смесителем, термостатом и непрямым термическим масляным обогревом.

При использовании котла с крышкой следует регулярно помешивать мастику для заливки и контролировать температуру. Перегрев мастики неизбежно приводит к повреждению ее качества.

б) Требования к основе

Замок шпунтовой сваи должен быть сухим, чистым и не содержать пыль. Прокатную окалину, шлак и ржавчину следует удалить с помощью пескоструйной обработки.

с) Заливка замков стальных шпунтовых свай

Расплавленную мастику заливают в замки с помощью заливочной ланцы либо вручную подходящим инструментом. При этом, стальные шпунтовые сваи следует по возможности выставить горизонтально в лежачем положении и предотвратить на обоих концах замка вытекание мастики. После заливки мастику следует охладить. После охлаждения можно дальше применять шпунтовые сваи.

Погодные условия

Замки шпунтовых свай можно заливать только при температуре поверхности конструктива выше 0 °C. Если в процессе закладки свай температура окружающей среды составляет ниже 0 °C, тогда рекомендуется применение BIGUMA®- SV Additiv W.

Расход материала

BIGUMA®- SV:

Длина шпунтовой сваи (см) x ширину замка (см) x глубину замка (см) x плотность мастики (г/см³) = расход в граммах

Хранение

Срок хранения продукта в прохладном и сухом помещении составляет 24 месяца.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Форма поставки

Мастика для заливки поставляется в тонколистовой таре (жестяной таре) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделяемый слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, беспроблемное и безопасное извлечение мастики с бочек. Извлеченные блоки можно закладывать в плавильный котел вместе с имеющимся в наличии разделяемым слоем. Как альтернатива возможна поставка мастики в картонных коробках с силиконовым напылением.

Картонная коробка:	10 кг
Тонколистовая сталь:	26 кг, 10 кг

Очистители

Приборы:	BIGUMA®- SWS, бензин или общепринятые растворители
При контакте с кожей:	паста для мытья рук

Технические данные

Температура нанесения:	прим. 160 - 180 °C
Толщина:	прим. 1,0 г/см ³
Праймер:	содержит

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/25

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de